



## **P3 Automation**

*Ihr unabhängiger Spezialist für Niettechnik*

NIETGERÄTE :: NIETWERKZEUGE :: NIETAUTOMATEN :: SONDERMASCHINEN FÜR DIE VERBINDUNGSTECHNIK

## DAS UNTERNEHMEN

Die **P3 Automation GmbH** ist Hersteller von Nietgeräten, Nietwerkzeugen, Nietautomaten und Sondermaschinen für die Befestigungstechnik.

In der Verarbeitung von Dornbruchniete, Magazinniete und Blindnietmuttern haben wir uns zu einem führenden Spezialisten in Europa entwickelt.



Die fachliche Qualifikation unserer Mitarbeiter, ihre langjährige Erfahrung und Leistungsbereitschaft verbunden mit kundenorientierter Flexibilität garantieren die erfolgreiche Durchführung der Projekte.

Damit besteht erstmalig ein Unternehmen, welches ein unabhängiger Spezialist für Niettechnik ist. Von der ergonomischen Gestaltung Ihrer Einzelarbeitsplätze bis hin zu Konstruktion und Fertigung von vollautomatisierten Lösungen.

Unsere Produkte sind nach dem Baukastenprinzip aus modularen Einzelkomponenten entwickelt worden. Dadurch lassen sich kundenspezifische Anforderungen schnell und zuverlässig umsetzen.

### ***Für die Befestigungssysteme :***

- Magazinniete
- Dornbruchniete
- Blindnietmuttern
- Stanzniete

### ***haben wir die geeignete Montagelösung :***

- Spezial-Handgeräte
- Ausrüstungen
- Handarbeitsplätze
- Mehrfach-Nietstationen
- Automatische Nietsysteme
- Vorrichtungsbau
- Montageanlagen
- Prozesskontrollsysteme

### ***Unsere Erfahrungen liegen in den Schwerpunkten :***

- Beratung
- Wirtschaftlichkeitsbetrachtung
- Konzeption
- Planung
- Entwicklung
- Konstruktion
- Projektierung
- Anwendungstechnik
- Produktion
- Montage und Integration
- Service
- Reparaturen
- Training und Schulung



## STABNIETGERÄTE

Die neue Generation von Stabnietgeräten wurde speziell für senkrechte Anwendungen hergestellt. Montageabläufe und Arbeitsplätze lassen sich dadurch ergonomisch und effizient gestalten.

Die hydraulischen Nietgeräte zeichnen sich durch eine sanfte und zuverlässige Nietung aus. Die Pneumatiksteuerung und der pneumatisch-hydraulische Druckübersetzer befinden sich in einer separaten Versorgungseinheit. Für die Dornbruchnietverarbeitung ist eine zusätzliche Nietdornabsaugung integriert.



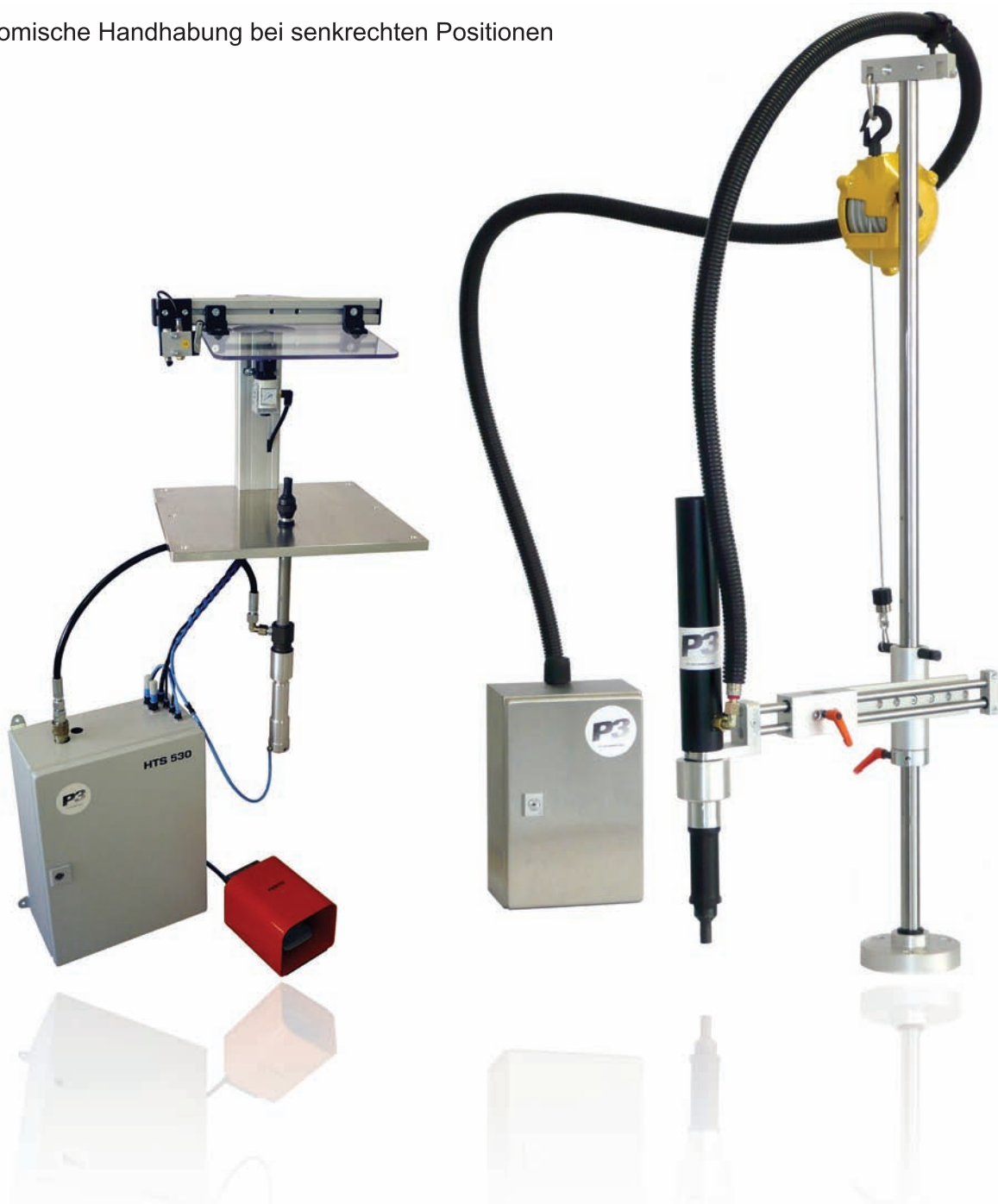


## HANDGERÄTE

Für die unterschiedlichsten Anwendungsfälle stehen die geeigneten Nietgeräte zur Verfügung. Als Tischversion mit Sicherheitseinrichtung, als Nietgerät mit Linearerätteständer oder als Stabnietgerät am Balancer. Die dargestellten Nietgeräte der Serie HTS werden zur Verarbeitung von Magazin-niete eingesetzt. Daneben bestehen die Serien HTB für Dornbruchniete und HTI für Blindnietmuttern.

### **Vorteile:**

- sanfte und stoßfreie Nietung
- einfache Positionierung des Nietgerätes bzw. des Bauteils
- Zeitersparnis in der Nietgeräthandhabung
- ergonomische Handhabung bei senkrechten Positionen



## NIETMODULE

Unsere hydraulischen Nietmodule zeichnen sich durch eine kompakte und robuste Bauform aus. Sie werden für den Einsatz in Nietstationen mit Einzel- oder Mehrfachnietung, sowie für vollautomatische Anwendungen verwendet. Es können alle handelsüblichen Blindniete verarbeitet werden.

### **Vorteile:**

- kompakte und robuste Ausführung
- einfache Integration in Nietstationen und Nietautomaten
- Realisierung von minimalen Nietabständen



## MINI-NIETSTATIONEN

Die kompakten und flexiblen Mini-Nietstationen RMS 202 und RMS 203 können bis zu drei Magazinriete in einem Arbeitstakt in das Bauteil setzen. Die Nietmodule werden bei Bedarf auch jeweils im Einzelbetrieb eingesetzt. Die Zu- bzw. Abschaltung erfolgt über einen Kippschalter auf der Arbeitsplatte hinter dem entsprechenden Nietmodul.

Durch die kompakte Ausführung benötigt die Nietstation einen geringen Platzbedarf. Die feststellbaren Lenkrollen ermöglichen einen flexiblen Einsatz an unterschiedliche Produktionsorten.

### **Vorteile:**

- Halbautomatische Nietbereitstellung durch Magazine
- Hände frei zur Bauteilhandhabung
- Produktionssteigerung = Kostensenkung
- einfacher, modularer Aufbau
- extrem hohe Flexibilität
- kompakte Bauweise
- gute Integration in Fertigungslinien



## MEHRFACH-NIETSTATIONEN

Die Mehrfach-Nietstationen senken erheblich die Montagekosten. So werden bei der Mehrfach-Nietstation RMB 309 alle 9 Dornbruchniete in einem Arbeitstakt in das Bauteil gesetzt. Die Nietmodule werden dabei nach dem Lochbild der Bauteile entsprechend positioniert und dienen gleichzeitig mit dem gesteckten Niet als Bauteilaufnahme. Die Anzahl der Nietmodule wird auf den jeweiligen Anwendungsfall abgestimmt. Ferner können Verstelleinrichtungen für unterschiedliche Bauteilvarianten integriert werden. Bei steigenden Stückzahlen kann optional eine automatische Nietzuführung eingesetzt werden.

Für die Verarbeitung von Magazinriete besteht die Geräteserie RMS und für Blindnietmutter die Geräteserie RMI.

### **Vorteile:**

- Qualitätssteigerung durch Mehrfachnietung
- Hände frei zur Bauteilhandhabung
- Produktionssteigerung = Kostensenkung
- extrem hohe Prozesssicherheit
- gute Integration in Fertigungslinien
- hohe Wiederverwendbarkeit
- einfacher, modularer Aufbau
- kompakte Bauweise





## NIETAUTOMATEN

Der Automat RMB 100 senkt durch die automatische Nietzuführung ebenfalls die Montagekosten. Der stationäre Nietautomat stellt die Niete für die Verarbeitung automatisch bereit. Die Handhabung des Nietgerätes entfällt und die Hände bleiben frei für die Handhabung der Bauteile. Der Automat RMB 100 kann in unterschiedlichen Fertigungsumgebungen vielseitig eingesetzt werden, zum Beispiel in vollautomatischen Montageanlagen.

### **Vorteile:**

- Automatische Nietbereitstellung
- Hände frei zur Bauteilhandhabung
- Produktionssteigerung = Kostensenkung
- einfacher, modularer Aufbau
- extrem hohe Prozesssicherheit
- kompakte Bauweise
- gute Integration in Fertigungslinien



## PROZESSKONTROLLSYSTEME

Unsere modularen und kompakten Prozesskontrollsysteme der Baureihe RD sind für die Verarbeitung von verschiedensten Nietelementen entwickelt worden und können in alle handelsüblichen Nietgeräte verwendet werden. Auch eine Nachrüstung vorhandener Nietgeräte in der aktuellen Bauteilmontage kann jetzt vorgenommen werden. Die Einsatzmöglichkeit der Prozesskontrollsysteme reicht vom handgeführten Nietgerät bis zu teil- und vollautomatisierten Nietmaschinen.

Das Prozesskontrollsystem RD 700 erlaubt erstmals eine herstellerunabhängige Prozesskontrolle von Nietverbindungen, die Sie in die Lage versetzt Ihre Produkte in gleich bleibend hoher Qualität zu fertigen und bei Bedarf eine nachvollziehbare Dokumentation zu erstellen. Unsere Prozessüberwachung RD 700 gibt Ihnen die Sicherheit Produktmängel zu vermeiden und so ihren Qualitätsstandard zu sichern und erhebliche Kosten zu sparen.



## PROZESSKONTROLLSYSTEME

Das Prozesskontrollsystem RD 500 überwacht den aktuellen Montageprozess und verhindert die Entstehung von Fehlern. Die eingesetzten Nietgeräte werden optional mit der notwendigen Abfragesensorik ausgerüstet. Das Prozesskontrollsystem RD 500 wird mit der Sensorik des Nietgerätes über eine Steckverbindung verbunden und wertet zum Beispiel die Anzahl der zu setzenden Niete aus. Nach korrekter Montage kann eine Bauteilriegelung erfolgen oder die Druckluftzufuhr des Nietgerätes abgeschaltet werden. Somit können einfache Montageprozesse an Handarbeitsplätzen nachträglich überwacht werden. Die geeignete Abfragesensorik für Ihr Nietgerät ist ebenfalls von uns lieferbar.

Das Neigungswinkelkontrollsystem RD 300 überwacht die aktuelle Nietgeräteposition und verhindert das Schrägsetzen von Niete in Bauteilen. Das Neigungswinkelkontrollsystem RD 300 wird mit der Sensorik des Nietgerätes über eine Steckverbindung verbunden und kontrolliert die Geräteposition zum Bauteil. Die Lageabweichung wird mit gelben Signalleuchten dem Bediener angezeigt. Die korrekte Geräteposition wird mit einer grünen Signalleuchte angezeigt. Erst bei korrekter Lage des Nietgerätes wird die Druckluft zugeschaltet und die Nietauslösung kann betätigt werden.



Die **P3 Automation GmbH** versteht sich als Partner unserer Kunden,  
deren Zufriedenheit an oberster Stelle steht.

Wann dürfen wir mit Ihnen Zusammenarbeiten ?

## ***P3 Automation ...***



***... wir kommen weiter !***

**P3 Automation GmbH** • Röntgenstrasse 5 • 30890 Barsinghausen • Germany

Tel: (0 51 05) 5 84 50-0 • Fax: (0 51 05) 5 84 50-25

E-Mail: [info@p3automation.com](mailto:info@p3automation.com) • [www.p3automation.com](http://www.p3automation.com)